



Comprendre les principes et mettre en œuvre les outils d'amélioration continue

Objectif général

Cette formation a pour objectif de permettre aux participants de comprendre les principes du Lean Manufacturing, d'identifier les sources de gaspillage dans leurs processus, d'utiliser les principaux outils Lean et de participer à une démarche d'amélioration continue orientée vers la performance et la valeur ajoutée.

Objectifs pédagogiques

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

1. Comprendre les principes fondamentaux du Lean Manufacturing
2. Identifier la valeur ajoutée et les activités sans valeur ajoutée
3. Identifier les principaux gaspillages dans un processus
4. Comprendre les principes du flux et du flux tiré
5. Utiliser les principaux outils du Lean Manufacturing
6. Identifier des opportunités d'amélioration
7. Utiliser des outils de résolution de problèmes
8. Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue
9. Construire un plan d'actions d'amélioration adapté à leur environnement

Durée proposée

3 jours (21 heures)

- Jour 1 : Comprendre les fondamentaux du Lean Manufacturing
- Jour 2 : Utiliser les principes et les outils Lean sur un chantier d'amélioration
- Jour 3 : Construire un plan d'actions et des indicateurs associés

Public visé

- Responsables de production
- Chefs d'équipe
- Managers opérationnels
- Responsables et coordinateurs logistiques
- Ingénieurs et techniciens méthodes
- Responsables Supply Chain
- Pilotes de flux
- Toute personne impliquée dans une démarche d'amélioration de la performance





Accessibilité aux personnes en situation de handicap

OGIP Organisation s'engage à favoriser l'accessibilité de ses actions de formation aux personnes en situation de handicap.

Dans ce cadre, une analyse des besoins spécifiques est réalisée en amont de la formation, afin d'identifier les éventuelles adaptations nécessaires, qu'elles soient pédagogiques, organisationnelles ou matérielles.

Pré-requis

Aucun pré-requis technique spécifique. Une première expérience en environnement industriel, logistique ou opérationnel est recommandée.

Méthodologie pédagogique

- Apports théoriques structurés et illustrés d'exemples concrets.
- Gamba walk : observation sur le terrain, identification des gaspillages.
- Études de cas issues de situations réelles en entreprise : mini chantier d'amélioration sur un processus interne de l'entreprise
- Travail en groupes de 3 à 6 personnes sur des mises en situation.
- Restitution collective et feedback.

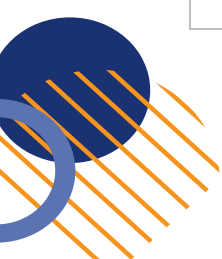
Déroulé détaillé

Jour 1 — Comprendre les fondamentaux du Lean Manufacturing

Contenu	Méthode
Introduction au Lean Manufacturing	Présentation interactive
Les principes du Lean : Cartographier la chaîne de valeur, le takt-time, le cycle time, les 8 gaspillages, flux poussé, flux tiré...	Présentation interactive + échanges
Identifier les sources de gaspillage	Présentation interactive + échanges
Analyser un flux sur un cas réel entreprise ou jeu pédagogique : diagnostic par la VSM (Value Stream Mapping)	Présentation interactive + Etude de cas/ jeu pédagogique ou cas réel

Jour 2 - Utiliser les principes et les outils Lean sur un chantier d'amélioration

Contenu	Méthode
Identifier les axes d'améliorations avec les principes du Lean Manufacturing sur un cas réel entreprise ou jeu pédagogique	Présentation interactive + Etude de cas/ jeu pédagogique ou cas réel
Méthode de résolution de problèmes (5 pourquoi, Ishikawa, le A3, DMAIC, le 8D)	Présentation interactive + échanges
Recherche des solutions avec les outils du Lean Manufacturing : 5S, Kaizen, Kanban, Poka-Yoké,	Présentation interactive + échanges





le management visuel, le SMED, VA/NVA au poste de travail

Jour 3 - Construire un plan d'actions et des indicateurs associés

Contenu	Méthode
Construire les indicateurs : définition du champ de mesure, choix des objectifs, identification des variables, choix des paramètres mesurables.	Présentation interactive + échanges
Construire plan d'actions : PDCA du chantier d'amélioration	Présentation interactive + échanges
Synthèse, évaluation des acquis.	Présentation interactive + échanges

Supports remis

- Support de formation **Lean Manufacturing**
- Fiche mémo **Outils du Lean Manufacturing**
- Trame de **plan d'actions d'amélioration**
- Attestation de formation

Évaluation

- Auto-évaluation des compétences en début de formation.
- QCM de validation des connaissances.
- Auto-évaluation des compétences en fin de formation.

Modalités et prix

Durée de la formation 3 jours

Inter entreprises

- Présentiel (idéal pour ateliers) ou distanciel (via outils collaboratifs).
- Groupe de 3 à 6 pour favoriser l'interaction.
- Prix : 3 600 €HT

Intra entreprise

- Présentiel (idéal pour ateliers de terrain) ou distanciel (via outils collaboratifs).
- Groupe de 3 à 6 pour favoriser l'interaction.
- Prix : 4 500€ HT





Référence formation : FORM005 V1.0

Certifications

Organisme certifié Qualiopi – Actions de formation

NDA 32591407759

Cette certification atteste de la qualité du processus mis en œuvre pour la réalisation de nos actions de formation.



Contacts

Via notre site internet [Contact – OGIP Organisation](#) ou au 03.20.33.89.13,
Portable : 06.20.20.62.88

